

MINI DOOR KRAMER KABİN KAPISI KONTROL KARTI

-MINI DOOR kontrol kartına ilk enerji verildiğinde kapı açma limitine ulaşınca kadar P.16 tanıtma hızında hareket eder, bu sırada ekranda **[O]** gösterilir. Kapı tam açık pozisyondayken ekranda **[]** gösterilir. Tanıtma işlemini başlatmak için **▲** butonuna 2 saniye boyunca basılır, tanıtma işlemi başladığında ekranda **[O]** gösterilir. Kapama limitine ulaştığında ekranda kapı boyu pals olarak gösterilir. Tanıtma işlemi tamamlandıktan sonra kapı kullanıma hazırdır.

-Elektrik kesintisi durumunda ekranda **[bAt]** ifadesi gösterilir. Kontrol kartı akü ile beslenmişse 5 saniye sonunda kapı tanıtma hızında açılır. Kapı açıldıktan sonra ekran kapatılarak uyku moduna geçer. Bu durumda kartın aktif olduğunu göstermek için CPU noktası yanıp sönmeye devam eder. Açma esnasında sıkışma algılanırsa ekranda **[E.1]** hatası verilir. 3 defa sıkışma algılandıktan sonra kapı açma işlemi iptal edilerek kart uyku moduna geçer.

- **✘** butonuna 3 saniye basıldığında ekranda **[rEv]** gösterilir ve kart mekanik ayarların yapılması için revizyon moduna alınır. Bu durumda sinyaller dikkate alınmaz ve motor enerjisi kesilir. **✘** butonuna 2 saniye basılarak revizyon modundan çıkılır.

- **▼** butonuna basılı tutulduğunda kontrol kartı POMPA sinyali varmış gibi davranır. POMPA sinyali bağlanmadan da test amacıyla kartın çalışması sağlanabilir.

-Kapı tam açık pozisyonda ise ekranda **[]** gösterilir ve P.07 açık tutma kuvveti uygulanır. Kapı açılırken yüksek hızda **[OP]** düşük hızda hareket ederken **[OP]** gösterilir. Açarken sıkışma algılandığında **[E.1]** hatası gösterilir ve kapı bir miktar kapatılarak sıkışma durumunun geçmesi beklenir. P.20 sıkışma deneme sayısına **[E.5]** ulaşıldığında hatası verilir. 1 dakika bekledikten sonra kart normal çalışmasına döner. **✘** butonuna basılarak hata iptal edilebilir.

-Kapı tam kapalı pozisyonda ise ekranda **[---]** gösterilir ve P.15 kapalı tutma kuvveti uygulanır. Kapı kapanırken yüksek hızda **[CL]** düşük hızda hareket ederken **[CL]** gösterilir. Kaparken sıkışma algılandığında **[E.2]** hatası gösterilir ve kapı bir miktar açılarak sıkışma durumunun geçmesi beklenir.

- **↵** butonuna 2 saniye basılarak parametre ayarı için menüye girilir. Seçenekler arasında **▲** ve **▼** butonları ile gezilebilir. Ayarlanmak istenen parametre seçildikten sonra **↵** butonuna basılarak aktif hale getirilir ve istenilen değişiklik yapıldıktan sonra **↵** butonu ile çıkılır. Menü içerisinde **✘** butonuna basılarak çıkılırsa parametre ayarlanmadan önceki değerine döner. ESC seçeneği seçilerek **↵** butonuna basılırsa yapılan değişiklikler kaydedilerek menüden çıkılır.

MINI DOOR KLEMENSLERİ ve KULLANIM AMAÇLARI

Motor Bağlantı Klemensi	MOTOR	Motor bağlantı ucu
Şebeke Bağlantı Klemensi	20 VAC	Şebekeden beslenme için bağlantı ucu (35VA 20VAC)
Harici Kaynak Klemensi	- BAT +	Harici DC kaynak yada akü için (-) bağlantı ucu Harici DC kaynak yada akü için (+) bağlantı ucu
Enkoder Bağlantı Klemensi	+5V	Enkoder beslemesi için (+5V) giriş ucu
	EN	Enkoder pals ucu
	GND	Enkoder beslemesi için (-5V) giriş ucu
Kumanda Sinyalleri Bağlantı Klemensi	CL	Kapama limiti ucu
	OL	Açma limiti ucu
	COM	Limit ortak ucu
	PUMP	Pompa sinyali giriş ucu (48-190 VDC veya 220 VAC)

	Değer	Fab. Değer	Açıklama
P.00	30-90	70	Açarken yavaşlama noktası (Kapı boyunun % değeri)
P.01	10-50	15	Açarken baskı algılama süresi (1-5 saniye)
P.02	5-20	10	Açma düşük hız
P.03	20-70	30	Açma yüksek hız
P.04	1-10	5	Açma hızlanma rampası
P.05	1-10	10	Açma yavaşlama rampası
P.06	5-20	10	Açma kalkış hızı
P.07	1-15	5	Açık tutma kuvveti
P.08	30-90	70	Kaparken yavaşlama noktası (Kapı boyunun % değeri)
P.09	10-50	15	Kaparken baskı algılama süresi (1-5 saniye)
P.10	5-20	10	Kapama düşük hız
P.11	20-70	25	Kapama yüksek hız
P.12	1-10	5	Kapama hızlanma rampası
P.13	1-10	10	Kapama yavaşlama rampası
P.14	5-20	10	Kapama kalkış hızı
P.15	1-15	5	Kapalı tutma kuvveti
P.16	10-50	10	Tanıtma hızı
P.17	0-10	0	DEMO Modu (Sıfırdan farklı değerler saniye cinsinden süreyi belirtir)
P.18	0-1	0	Rezerve
P.19	0-1	1	Sesli uyarı
P.20	5-10	5	Sıkışma deneme sayısı
P.21	0-1	0	Fabrika ayarına dön
ESC			ÇIKIŞ

Hareket Profilleri

